

SXGA-C200 操作手册

一、控制面板



二、功能菜单操作

旋转菜单键，可在屏幕右下角调出功能菜单。

1. **☀ 亮度**: 通过调节键◀▶减少或增加亮度，数值范围在 0-206 之间；
2. **🔵 对比度**: 通过调节键◀▶减少或增加对比度，调整数值范围在 0-100 之间；
3. **R 红色增益**: 通过调节键◀▶减少或增加红色增益；
4. **G 绿色增益**: 通过调节键◀▶减少或增加红色增益；
5. **B 蓝色增益**: 通过调节键◀▶减少或增加减少红色增益；
6. **AE 自动曝光**: 按下此键，相机会根据当前亮度自动调整到合适的亮度范围；
(对亮度的取值是根据屏幕中央部分亮度值)
7. **WB 手动白平衡**: 请先将亮度调整到合适的范围，然后将一个白色纸张或物体放到镜头下方，按下此键，相机会根据当前的灯光自动调整 RGB 数值，从而使颜色接近白色。注意，白平衡操作完成后亮度值将保持此前数值；
8. **HDR 宽动态**: 在观看金属等高反光物体的时候，为避免反光造成对眼部的

刺激，可以使用此功能。可以通过调整控制键来选择动态范围；

9. **SE 边缘增强**: 每按一次调节键右键就增加一次边缘强化功能，相应的旁边的数字会变化为 1、2、3 共 3 级强化，再按则回到 0；
10. **≡ 水平线**: 4 条水平线，通过调节键◀▶可全屏幕上下移动需要移动的线条；同时按下◀▶调节键可循环改变线条的颜色，分别为红、绿、蓝、白、灰、黑、取消线条、显示线条；
11. **||| 垂直线**: 4 条垂直线，通过调节键◀▶可全屏幕左右移动需要移动的线条；同时按下◀▶调节键可循环改变线条的颜色，分别为红、绿、蓝、白、灰、黑、取消线条、显示线条；

三、相机规格

图像规格	1920*1080	拍照方式	手动/线动
帧速	60 帧/秒@1920*1080	存储模式	不带存储
光学尺寸	1/3 英寸	十字线功能	叠加或取消
像素尺寸	3.75x3.75um	镜头接口	C 接口
色彩调节	R、G、B 独立可调	电源	5V-12V
白平衡调节	单键设置/手动设置	外型尺寸	51X51X49mm
曝光调节	自动方式/手动方式	重量	150g
对比度调节	手动设置	工作温度	0-70℃



深圳市华显光学仪器有限公司

www.china-eoc.com

地址: 广东省深圳市龙华新区清湖半里大厦 15 楼

电话:0755-81753034 客服:0755-28169451 传真:0755-29806827